

Agenda

Ort

Hotel Freizeit Inn
Dransfelder Str. 3 | 37079 Göttingen

Datum

07. – 08.10.2025



High Performance Surface Summit

Themen Tag 1

Tribologische Modelle und Metrologie von Hochleistungsoberflächen

10:00 – 10:20 Uhr	Begrüßung	Manuel Hüsen CEO Mahr GmbH
10:20 – 11:00 Uhr	Haben wir aus tribologischer Sicht die Rauheit wirklich verstanden?	Prof. Dr. Matthias Scherge KIT – Karlsruher Institut für Technologie
11:00 – 11:20 Uhr	Pause	
11:20 – 12:00 Uhr	Polierschleifen als Oberflächenfinish für moderne Hochleistungsgetriebe	Dr. Maximilian Zimmer Reishauer AG
12:00 – 12:45 Uhr	Oberflächentopografie als eigenständige Materialeigenschaft	Prof. Lars Pastewka Uni Freiburg
12:45 – 13:30 Uhr	Mittagspause	
13:30 – 14:15 Uhr	Zwischen Höhe und Krümmung: Wie sicher sind topografische Information der Oberflächen?	Prof. Dr.-Ing. Jörg Seewig RPTU Kaiserslautern-Landau
14:15 – 15:00 Uhr	Optische Messtechnik als Brücke zwischen den Skalen. Kombinierte Messung aus räumlichen und spektralen Eigenschaften	Boris Brodmann Mahr GmbH
15:00 – 15:30 Uhr	Pause	
15:30 – 16:15 Uhr	Rückführbarkeit der Messungen von Oberflächenbeschaffenheiten	Dr. habil. Dorothee Hüser PTB – Physikalisch Technische Bundesanstalt
16:15 – 16:45 Uhr	Pause	
16:45 – 17:30 Uhr	Podiumsdiskussion – Messprozess zwischen Norm und Innovation	Peter Ebert InVision - TeDo-Verlag
ab 19:00 Uhr	Abendveranstaltung	

Themen Tag 2

Messung von Hochleistungsflächen in der industriellen Praxis

09:00 – 09:15 Uhr	Keynote	TBD
09:15 – 09:45 Uhr	Messtechnische Anforderungen an Dichtsysteme	Dr. Nino Dakov Trelleborg Group
	Überlegungen zum Einfluss der Topografie der Stahloberflächen auf die Tribologie von Kugelgelenken	Dr. Jürgen Gräber ehem. ZF Friedrichshafen AG
	Anforderungen an die Schleifbearbeitung von Kalandervalzen für die Herstellung von Batteriefolien	Dr. Marcus Queins Heinrich Georg GmbH Maschinenfabrik
09:45 – 10:15 Uhr	Pause	
10:15 - 10:45 Uhr	Tribologie der Werkzeuge – Optimierung des Spanflusses in der Spannut	Dr. Uwe Teicher Fraunhofer IWU Dresden
	Kosten sparen durch den richtigen Messprozess. Wie die Maschinenfähigkeit von der richtigen Auswahl des Messverfahrens profitiert.	Prof. Dr. Stephan Sommer TH Würzburg-Schweinfurt
	Anwendung optischer Methoden für tribologische Systeme am Beispiel von Zylinderlaufbahnen	Prof. Dr. Ing. Habil. Matthias Eifler IU Internationale Hochschule
10:45 – 11:15 Uhr	Pause	
11:15 – 12:00 Uhr	Diskussionsforum – Fazit	Peter Ebert InVision - TeDo-Verlag
12:00 – 12:15 Uhr	Schlusswort	Kai Meine Mahr GmbH



Mahr GmbH
Carl-Mahr-Straße 1 | 37073 Göttingen
Deutschland

Tel.: +49 551 7073 800
info@mahr.com
www.mahr.com