

Agenda

Ort

Hotel Freizeit Inn
 Dransfelder Str. 3 | 37079 Göttingen

Datum

07. – 08.10.2025

Themen Tag 1

Tribologische Modelle und Metrologie von Hochleistungsoberflächen

10:00 – 10:20 Uhr	Begrüßung	Manuel Hüskén CEO / Chairman of the Board – Carl Mahr Group
10:20 – 11:00 Uhr	Haben wir aus tribologischer Sicht die Rauheit wirklich verstanden?	Prof. Dr. Matthias Scherge Leiter des Mirko-Tribologie Centrums µTC
11:00 – 11:20 Uhr	Pause	
11:20 – 12:00 Uhr	Polierschleifen als Oberflächenfinish für moderne Hochleistungsgetriebe	Dr. Maximilian Zimmer CTO, Reishauer AG
12:00 – 12:45 Uhr	Oberflächentopografie als eigenständige Materialeigenschaft	Prof. Lars Pastewka Uni Freiburg
12:45 – 13:30 Uhr	Mittagspause	
13:30 – 14:15 Uhr	Zwischen Höhe und Krümmung: Wie sicher sind topografische Information der Oberflächen?	Prof. Dr.-Ing. Jörg Seewig RPTU Kaiserslautern-Landau
14:15 – 15:00 Uhr	Optische Messtechnik als Brücke zwischen den Skalen. Kombinierte Messung aus räumlichen und spektralen Eigenschaften	Boris Brodmann Senior Technologist, Mahr GmbH
15:00 – 15:30 Uhr	Pause	
15:30 – 16:15 Uhr	Rückführbarkeit der Messungen von Oberflächenbeschaffenheiten	Dr. habil. Dorothee Hüser PTB – Physikalisch Technische Bundesanstalt
16:15 – 16:45 Uhr	Pause	
16:45 – 17:30 Uhr	Podiumsdiskussion – Messprozess zwischen Norm und Innovation	Peter Ebert InVision - TeDo-Verlag
ab 19:00 Uhr	Abendveranstaltung	

Themen Tag 2

Messung von Hochleistungsflächen in der industriellen Praxis

09:00 – 09:15 Uhr	Welcome	Kai Meine Global Head of Sales Optical Technologies, Mahr GmbH
09:15 – 09:45 Uhr	Messtechnische Anforderungen an Dichtsysteme	Jan Stüven Trelleborg Sealing Solutions Germany GmbH
	Überlegungen zum Einfluss der Topografie der Stahloberflächen auf die Tribologie von Kugelenken	Dr. Jürgen Gräber Entwicklung Core Engineering, ehem. ZF Friedrichshafen AG
	Anforderungen an die Schleifbearbeitung von Kalanderswalzen für die Herstellung von Batteriefolien	Dr. Marcus Queins Managing Director BU Roll Grinding & Member of the Board, Heinrich Georg GmbH Maschinenfabrik
09:45 – 10:15 Uhr	Pause	
10:15 - 10:45 Uhr	Oberflächenbearbeitungsverfahren für die Messung von Kugelumlaufspindeln und dessen Qualifizierung mit Streulichttechnologie	Sebastian Conchi Sales Specialist Optosurf, Mahr GmbH
	Privater (lokaler) KI-Chatbot: Die Zukunft des Wissensmanagements	Prof. Dr. Stephan Sommer TH Würzburg-Schweinfurt
	Anwendung optischer Methoden für tribologische Systeme am Beispiel von Zylinderlaufbahnen	Prof. Dr. Ing. Habil. Matthias Eifler IU Internationale Hochschule
10:45 – 11:15 Uhr	Pause	
11:15 – 12:00 Uhr	Diskussionsforum – Fazit	Peter Ebert InVision – TeDo-Verlag
12:00 – 12:15 Uhr	Schlusswort	Kai Meine Global Head of Sales Optical Technologies, Mahr GmbH



Mahr GmbH
Carl-Mahr-Straße 1 | 37073 Göttingen
Deutschland

Tel.: +49 551 7073 800
info@mahr.com
www.mahr.com